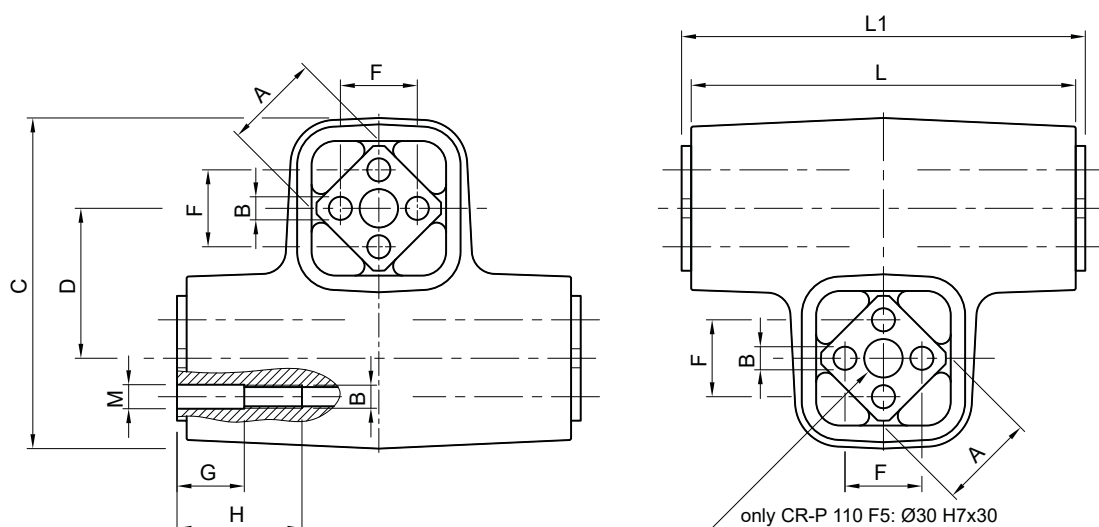


Type - *Tipo*: CR-P

MATERIALS

MATERIALI

Type <i>Tipo</i>	Body <i>Corpo</i> (a)	Pin <i>Perno</i> (b)
CR-P 20	Steel/Acciaio	Aluminium/Alluminio
CR-P 30	Steel/Acciaio	Aluminium/Alluminio
CR-P 40	Cast iron/Ghisa	Aluminium/Alluminio
CR-P 50	Cast iron/Ghisa	Aluminium/Alluminio
CR-P 60	Cast iron/Ghisa	Aluminium/Alluminio
CR-P 70	Cast iron/Ghisa	Aluminium/Alluminio
CR-P 80	Cast iron/Ghisa	Steel/Acciaio
CR-P 100	Cast iron/Ghisa	Steel/Acciaio
CR-P 110	Cast iron/Ghisa	Steel/Acciaio
CR-P 110 F5	Cast iron/Ghisa	Steel/Acciaio



Type <i>Tipo</i>	Cod. N°	Configuration / Configurazione Q *			A	B	C	D	F	G	H	M	L	L1±0,2	Weight <i>Peso</i> (kg)
		Q1	Q2	Q3											
CR-P 20	RE020802	170	136	85	15	5 ^{+0,5} _{+0,0}	54	27	10±0,2	-	-	-	60	65	0,44
CR-P 30	RE020804	315	252	157	18	6 ^{+0,5} _{+0,0}	64	32	12±0,3	-	-	-	80	85	0,65
CR-P 40	RE020806	840	672	420	27	8 ^{+0,5} _{+0,0}	97	45	20±0,4	-	-	-	100	105	2,10
CR-P 50	RE020808	1680	1344	840	38	10 ^{+0,5} _{+0,0}	130	60	25±0,4	-	-	-	120	130	4,10
CR-P 60	RE020810	3150	2520	1575	45	12 ^{+0,5} _{+0,0}	156	72	35±0,5	-	-	-	150	160	4,50
CR-P 70	RE020812	5880	4704	2940	50	M12	172	78	40±0,5	40	70	12,25	200	210	11,50
CR-P 80	RE020814	10500	8400	5250	60	M16	218	100	45	50	80	16,50	300	310	39,00
CR-P 100	RE020818	21000	16800	10500	80	M20	283	136	60	50	90	20,50	400	410	80,00
CR-P 110	RE020820	31500	25200	15750	100	M24	356	170	75	50	100	25,00	400	410	115,00
CR-P 110 F5	RE020822	42000	33600	21000	100	M24	358	170	75	50	100	25,00	500	510	160,00

Q: Maximum loading in N per suspension

Carico max in N per appoggio

B: Total working angle: 7° (±3,5° from 0 position)

Angolo di lavoro totale: 7° (±3,5° dalla posizione 0)

n: Maximum rotational speed: 380 rpm

Velocità massima di rotazione: 380 giri/min

Q * { Q1: Screening suspended / *Vaglio sospeso*
 Q2: Supported screen with crankshaft / *Vaglio in appoggio con albero a gomito*
 Q3: Sieve supported with free masses / *Vaglio in appoggio con masse libere*

CONSTRUCTION AND DESIGN INFORMATION FOR CIRCULAR SIEVES INDICAZIONI COSTRUTTIVE E PROGETTUALI DEI VAGLI CIRCOLARI

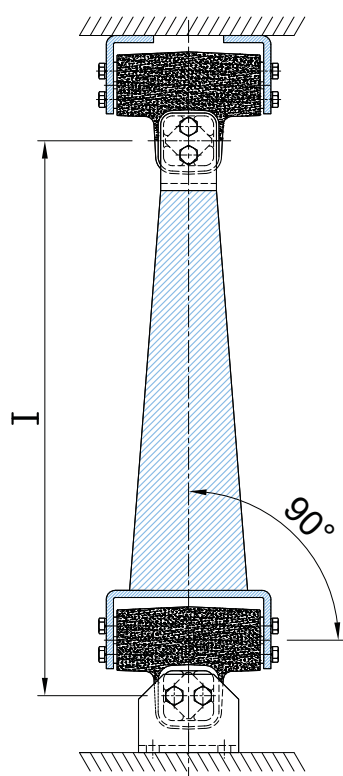
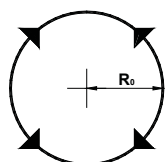


Diagram of the suspension
Schema di una sospensione

Trajectory / Traiettoria



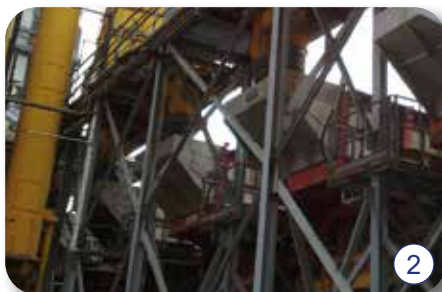
C Circular
Circolare

- 1) The suspension, made by 2 VIB CR-P oscillating mountings, must be manufactured so that the axes of the upper elastic elements have an angle of 90° compared to the lower ones.
- 2) The four suspensions supporting the gyratory screen must have all the same distance between centres "I".
- 3) The length of the distance between centres "I" should allow the oscillating angle β , corresponding to:

$$\arctan\left(\frac{R_e}{I}\right) \text{ to be lower than } 3.5^\circ.$$
- 4) The suspension, up to size 70, can be mounted with the SB clamp.
- 5) In order to avoid unusual shifts of the screen rotating box, it is suggested to put the upper elastic elements on the same level of the centre of gravity.
- 6) For the assembly, it is suggested to use screws or bolts in 8.8 class.

- 1) La sospensione, composta da due elementi elastici VIB tipo CR-P, deve essere realizzata in maniera che gli assi del componente elastico superiore siano a 90° rispetto gli assi dell'elemento elastico inferiore.
- 2) Le quattro sospensioni che sosterranno il vaglio circolare devono avere tutte il medesimo interasse "I".
- 3) La lunghezza dell'interasse "I" della sospensione deve essere tale affinché l'angolo di oscillazione β pari a:

$$\arctan\left(\frac{R_e}{I}\right) \text{ sia minore di } 3.5^\circ.$$
- 4) Per l'ancoraggio della sospensione, fino alla taglia 70, si possono utilizzare le staffe tipo SB.
- 5) Per evitare degli spostamenti anomali della cassa rotante del vaglio, si raccomanda di porre gli elementi elastici superiori sul medesimo piano del baricentro.
- 6) Per l'installazione si consiglia di utilizzare viti o bulloni in classe 8.8.



**CALCULATION EXAMPLE:**

Calculation of CR-P suspension correct size.

**ESEMPIO DI CALCOLO:**

Determinazione della corretta grandezza di sospensioni CR-P

Starting / Dati iniziali:**G:** Oscillating weight:*Peso oscillante incluso materiale:* 7000 N**n:** Motor rotation velocity:*Velocità di rotazione del motore:* 300 min⁻¹**R_e:** Eccentric radius:*Raggio dell'eccentrico:* 18 mm**Q:** CR-P load (see table)*Carico del CR-P (vedi tabella)***X:** Required suspension number:*Numero di sospensioni da utilizzare:* 4**F_s:** Safety factor:*Fattore di sicurezza:*

1,3

Only for supported plants

Solo per impianti in appoggio

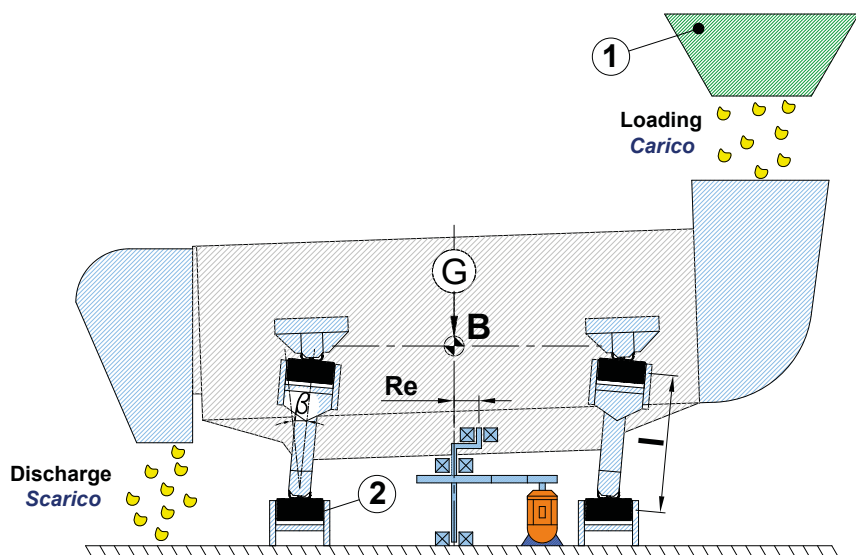
Unknown data / Incognita:**Q₀:** Load on each suspension*Carico per sospensione***Calculation steps / Schema di calcolo:****I:** Minimum distance*Interasse minimo*

$$= \frac{R_e}{(\tan \beta/2^\circ)} = \frac{18}{\tan 3,5^\circ} = \frac{18}{0,06} = 300 \text{ mm}$$

Q₀: The suspension type is obtained by dividing the total weight (G) by the number of mountings (X), so:

Il tipo di sospensione lo si ricava dividendo il peso totale (G) per il numero di sospensioni (X), quindi:

$$Q_0 = \frac{G}{X} = \frac{7000}{4} = 1750 \text{ N}$$

Q₀ < Q**Conclusion:** It must be used 4 mountings, each one made 2 pcs CR-P 60 oscillating mounts.**Conclusione:** Si devono utilizzare 4 sospensioni ognuna formata da 2 componenti CR-P 60.**Legend / Legenda:**

1: Load hopper / Tramoggia di carico

2: VIB CR-P / VIB CR-P

I: Distance between centres / Interasse

R_e: Crank radius / Raggio dell'eccentrico

β: Total working angle: 7° (±3,5° from 0 position)

Angolo di lavoro totale: 7° (±3,5° dalla posizione 0)

G: Dynamic oscillating load / Carico dinamico oscillante

B: Barycentre / Baricentro

Fig. 6 Rotating screen supported by a crankshaft / Vaglio a movimento rotatorio in appoggio con albero a gomito