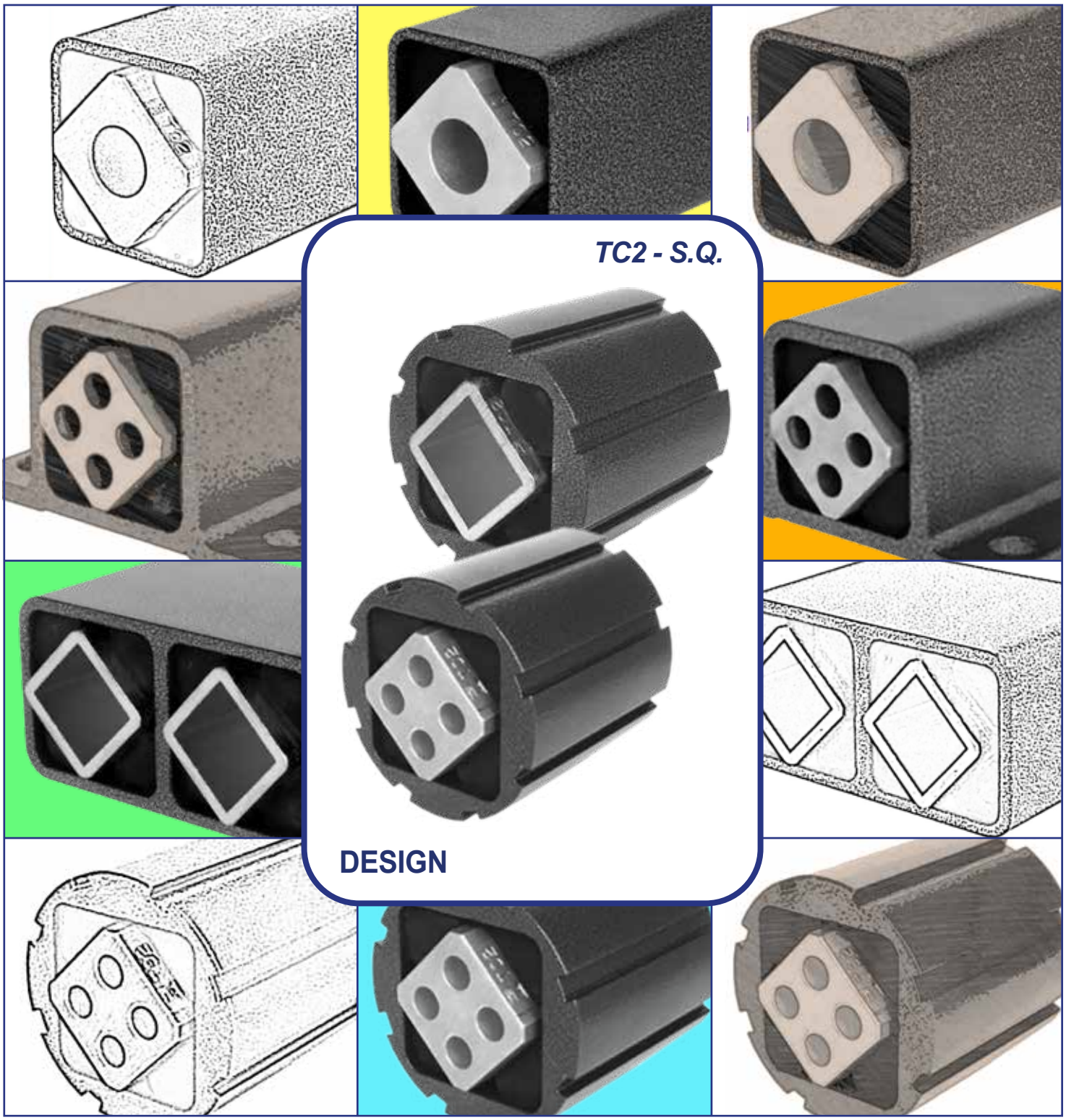
TC2

C2025

VIB
RUBBER SUSPENSION UNITS



GB

I

TECNIDEA CIDUE S.r.l.

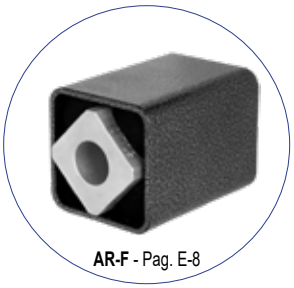
QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001



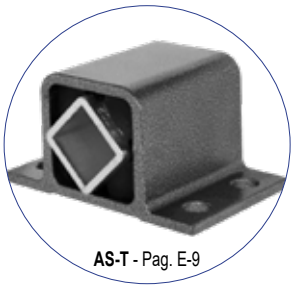
AR-T - Pag. E-6



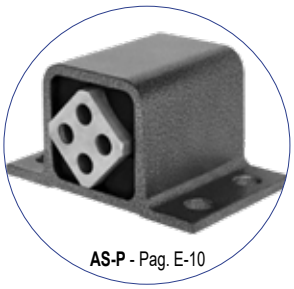
AR-P - Pag. E-7



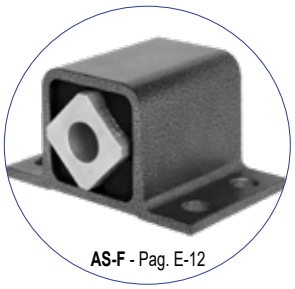
AR-F - Pag. E-8



AS-T - Pag. E-9



AS-P - Pag. E-10



AS-F - Pag. E-12



AC-T - Pag. E-13



AC-P - Pag. E-14



AD-T - Pag. E-15



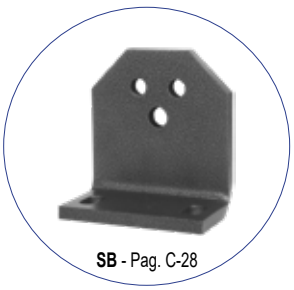
AD-P - Pag. E-16



SR - Pag. E-17



SC - Pag. E-17



SB - Pag. C-28

E

NOMENCLATURE EXAMPLE / *ESEMPIO DI NOMENCLATURA:*

VIB AR-P 70x200

VIB **AR** - **P** **70** x **200**

Product family
Famiglia di prodotto

External component shape
Forma componente esterno

Inner component shape
Forma componente interno

Rubber suspension size
Taglia dell'elemento elastico

External component lenght
Lunghezza del componente esterno

TECHNOLOGY

VIB items are made with modular elements in order to be used in several mechanical applications. All elements work in an angle field included between +/-30°. The large range of possible shapes can be applied in many industrial areas that, thanks to the different type of materials used, allows the realization of technologically advanced systems. Metal parts are subjected to different surface finishing treatments. Natural rubber used has high capacity to absorb shocks and oscillations because, when it is stressed by external exciting sources, such as vibrations, the energy of plastic deformation it is dispersed in the environment as heat. The grip features typical of the rubber, anyway, allows to it to recover fully the deformation suffered. VIB elastic elements thanks to their versatility are suitable to replace the traditional applications with systems to: TENSION and PRESS, CUSHION and DAMP, VIBRATE, SUSPEND and SUPPORT.

- System to TENSION and PRESS (Fig. 1)
  This application replaces in a very efficient way the traditional executions with the springs and counterweights for the construction of automatic chain and belt-tensioners, down holder rollers (see Fig. 1), tensioner ropes, guide for conveyors, etc.
- System to CUSHION and DAMPEN (Fig. 2)
  In this case VIB are used to realize: stop bulkheads, support for oscillating motor bases (see Fig. 2), vibration-damping supports, insulation of electrical panels, bed impact tables. The main function is to absorb shocks, vibrations and to damp the oscillations that propagate in machinery structures. This works in a noiseless, reliable and compact way.
- System to VIBRATE (Fig. 3)
  With this technology, it is possible to move products without the use of mechanical shifting parts but only taking advantage of the weight itself of the conveyed material (see Fig. 3). This system is very easy to realize and it complies with the strictest sanitary regulations, since there is no formation of dirt from operation wear. Possible applications are many: in addition to the conveyor suspensions, they must be mentioned all the systems necessary to feed or dischange materials, distribute, dose, screen, select and uniform all the products processed: we are speaking about vibrating screens.
- System to SUSPED or SUPPORT (Fig. 4)
  These are particular vibration-damping systems that are used as alternative to the oscillating supports and they successfully replace the traditional mechanical systems as supports, bearings, bushings and suspensions, with an innovative technology that eliminates maintenance and make the constructions Metal parts are subjected to different surface finishing treatments (see Fig. 4).

Downholder rollers
Sospensioni per rulli pressori

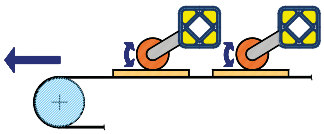


Fig.1

Suspension for motor bases
Sospensione per base motore basculante

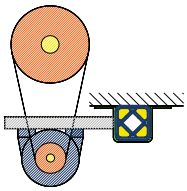


Fig.2

Suspensions for screens
Sospensioni per vagli

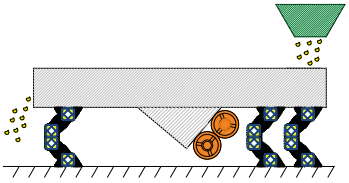


Fig.3

Suspension for trailers or vehicles
Sospensione per rimorchi o veicoli

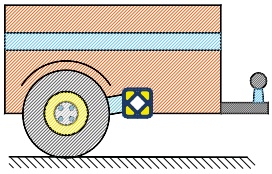


Fig.4

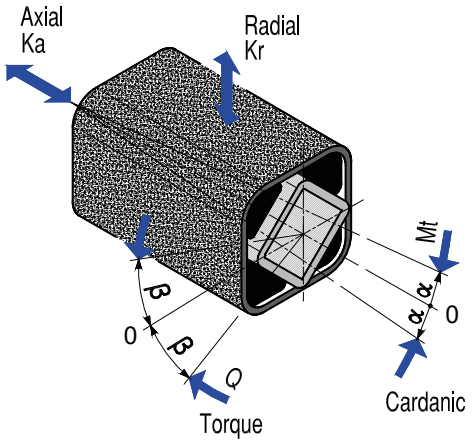
E

TECNOLOGIA

Gli articoli VIB sono costruiti con elementi modulari in modo da poter essere usati in svariate applicazioni della meccanica. Tutti gli elementi lavorano in un campo angolare compreso tra ±30°. L'ampia gamma di esecuzioni trova applicazioni in molte aree industriali che grazie alle diverse tipologie dei materiali impiegati, consente la realizzazione di sistemi tecnologicamente avanzati. I particolari metallici sono sempre sottoposti a differenti trattamenti di finitura. La gomma naturale che usiamo ha un'elevata capacità di assorbire gli urti e le oscillazioni perché quando è sollecitata da sorgenti eccitanti esterne, quali le vibrazioni, l'energia di deformazione plastica viene dissipata nell'ambiente sotto forma di calore. Le caratteristiche di grip tipiche della gomma tuttavia gli permettono di recuperare totalmente la deformazione subita. Gli elementi elastici VIB grazie alla loro versatilità sono ideali per sostituire le applicazioni tradizionali con sistemi per: TENDERE e PRESSARE, AMMORTIZZARE e SMORZARE, VIBRARE, SOSPENDERE e SUPPORTARE.

- *Sistema per TENDERE e PRESSARE (Fig.1)*
  Questa applicazione sostituisce in modo molto efficace le tradizionali esecuzioni con le molle ed i contrappesi per la costruzione di tendicatena e tendicinghia automatici, pressori a rulli (vedi Fig.1), tenditori per cavi, posizionatori per guide di convogliamento, etc.
- *Sistema per AMMORTIZZARE e SMORZARE (Fig.2)*
  In questa situazione i VIB sono usati per costruire: paratie di fine corsa, supporto per basi basculanti di motori (vedi Fig.2), supporti antivibranti, isolamento di quadri elettrici, isole di impatto. La funzione principale è quella di assorbire colpi, urti, vibrazioni e di smorzare le oscillazioni che si propagano nelle carpenterie delle macchine. Tutto questo avviene in modo silenzioso affidabile e compatto.
- *Sistema per VIBRARE (Fig.3)*
  Con questa tecnologia si trasportano i prodotti sfruttando il peso proprio del materiale (vedi Fig.3). Questo sistema è rispettoso delle norme igieniche più esigenti, in quanto non genera sporcizia dovuta all'usura d'esercizio. Le soluzioni applicative sono molteplici, oltre alle sospensioni per trasportatori vanno ricordati tutti i sistemi che servono per dare o togliere materiale, cospargere, distribuire, dosare, setacciare, selezionare e uniformare i prodotti lavorati: stiamo parlando dei vagli vibranti.
- *Sistema per SOSPENDERE e SUPPORTARE (Fig.4)*
  Questi sono particolari sistemi antivibranti che vengono utilizzati in alternativa ai supporti oscillanti e sostituiscono egregiamente i tradizionali sistemi meccanici qu li gli assali e le sospensioni, con una tecnologia che elimina le manutenzioni e semplifica le costruzioni (vedi Fig.4).

STRESSES TABLE / *TABELLA DELLE SOLLECITAZIONI*



The values indicated in the table are valid for all VIB elastic elements type AR-AC-AD-AS.
The intermediate values can be obtained by interpolating the reported data. In case of combined dynamic forces see chapter B.
Consult our technical department if necessary.

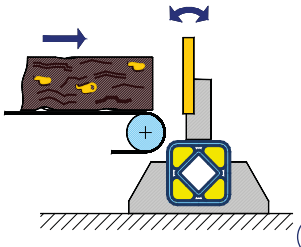
I valori indicati in tabella sono validi per tutti gli elmenti elastici VIB tipo AR-AC-AD-AS.
Tutti i valori intermedi possono essere ricavati interpolando i valori riportati. In situazioni in cui si prevede la presenza di forze dinamiche combinate si rimanda al capitolo B.
Consultare il nostro ufficio tecnico in caso di necessità.

Size *Taglia*	Q: Torque in Nm at ≤ß / *Carico di Torsione in Nm con ≤ß*						Radial *Radiale*		Axial *Assiale*		Cardanic *Cardanico*
	5°	10°	15°	20°	25°	30°	C max (mm)	Kr (N)	C max (mm)	Ka (N)	Mt (Nm) α≤ 1°
10 x 20	0,3	0,8	1,4	2,1	3,0	4,2	0,25	210	0,25	63	0,4
10 x 30	0,4	1,3	2,1	3,3	4,5	6,3	0,25	357	0,25	84	1,2
10 x 50	0,7	2,1	3,6	5,4	7,6	10,5	0,25	630	0,25	158	5,9
20 x 25	0,7	1,7	2,7	4,2	6,0	8,6	0,25	210	0,25	74	0,6
20 x 40	1,2	2,6	4,4	6,7	9,7	13,8	0,25	315	0,25	105	2,1
20 x 60	1,7	4,0	6,6	10,1	14,5	20,8	0,25	525	0,25	168	5,8
30 x 30	2,0	4,7	7,9	11,5	15,7	21,6	0,25	420	0,25	84	1,7
30 x 50	3,4	7,9	13,1	19,2	26,2	36,1	0,25	735	0,25	168	7,4
30 x 80	5,3	12,6	21,0	30,8	44,0	57,7	0,25	1050	0,25	315	29,4
40 x 40	4,9	11,2	18,4	28,2	41,5	59,8	0,50	840	0,50	210	4,0
40 x 60	7,3	16,8	27,6	42,3	62,3	89,8	0,50	1365	0,50	315	12,1
40 x 100	12,3	28,0	46,0	70,6	103,7	149,5	0,50	2520	0,50	630	50,4
50 x 60	13,6	31,9	53,1	81,9	118,6	170,0	0,50	1575	0,50	315	12,0
50 x 80	18,2	45,5	70,9	109,2	158,5	226,5	0,50	2100	0,50	525	25,9
50 x 120	27,3	63,8	106,3	163,8	237,3	340,0	0,50	3150	0,50	630	79,8
60 x 80	29,0	65,5	109,2	168,0	233,1	336,0	0,50	1995	0,50	588	29,4
60 x 100	36,2	81,9	136,5	210,0	291,9	420,0	0,50	3150	0,50	735	56,7
60 x 150	54,4	122,8	204,8	315,0	441	630,0	0,50	5040	0,50	1050	147,0
70 x 120	53,5	139,6	262,5	414,7	598,5	819,0	0,50	2940	0,50	840	84,0
70 x 160	80,8	206,8	381,1	598,5	861,0	1170,5	0,50	4725	0,50	998	152,3
70 x 200	107,1	273,0	498,7	782,3	1123,5	1522,0	0,50	6615	0,50	1155	262,5
70 x 300	157,5	404,2	735,0	1155,0	1669,5	2211,0	0,50	9030	0,50	2310	1260,0
80 x 150	78,7	178,5	315,0	483,0	735	1060,5	1,00	5670	1,00	1680	94,5
80 x 200	99,7	231,0	404,2	640,5	976,5	1449,0	1,00	7560	1,00	2310	262,5
80 x 300	147,0	382,3	661,5	1044,7	1627,5	2352,0	1,00	9870	1,00	3360	945,0
90 x 200	147,0	399,0	682,5	1092,0	1564,5	2226,0	1,00	9450	1,00	2310	294,0
90 x 300	199,5	551,2	955,5	1543,5	2268,0	3307,5	1,00	12600	1,00	3780	1260,0
90 x 400	262,5	803,2	1380,7	2268,0	3333,7	4987,5	1,00	14700	1,00	4200	2310,0
100 x 200	210,0	525,0	892,5	1365,0	1995,0	2835,0	1,00	10500	1,00	2625	714,0
100 x 300	315,0	840,0	1365,0	2100,0	3045,0	4305,0	1,00	15750	1,00	3990	1575,0
100 x 400	420,0	1113,0	1890,0	2940,0	4095,0	5880,0	1,00	19950	1,00	4935	4830,0
110 x 250	420,0	1134,0	1890,0	2940,0	4305,0	6615,0	1,00	15750	1,00	3360	1260,0
110 x 400	672,0	1785,0	3045,0	4725,0	6930,0	10500,0	1,00	29400	1,00	6090	4515,0
110 x 500	840,0	2268,0	3780,0	5880,0	8610,0	12600,0	1,00	39900	1,00	7875	8400,0

Q: Torque (Nm) / *Carico di Torsione (Nm)*
C: Deflection-arrow-set (mm) / *Freccia (mm)*
Kr: Radial-stress (N) / *Sollecitazione radiale (N)*
Ka: Axial-stress (N) / *Sollecitazione assiale (N)*
Mt: Cardanic-stress (Nm) / *Sollecitazione cardanica (Nm)*

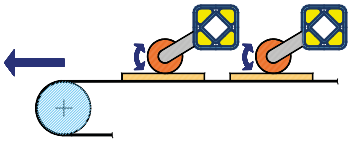
APPLICATION EXAMPLES / *ESEMPI DI APPLICAZIONE*

Bumper
Paracolpi



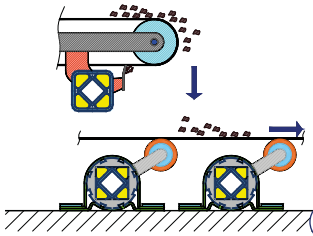
1

Downholder rollers
Sospensioni per rulli pressori



2

Suspension for belt scraper
Sospensione per raschianastro



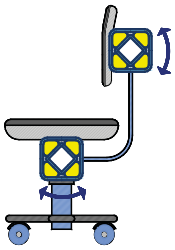
3

Artwork insulation
Isolamento di opere d'arte



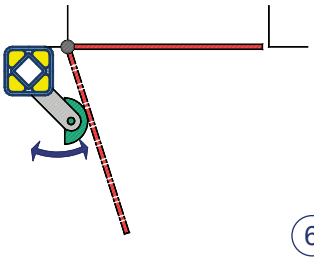
4

Chair suspension
Sospensione per sedie



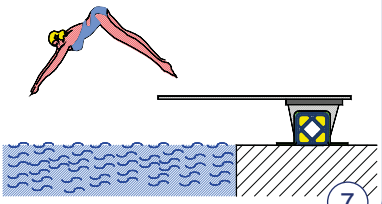
5

Door stop
Fermaporte



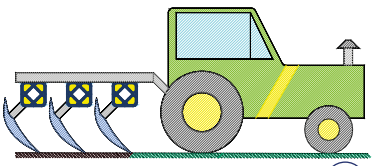
6

Suspension for springboard
Sospensione per trampolino



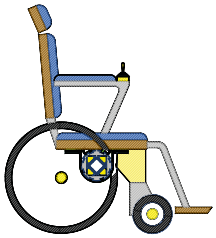
7

Suspension for harrow or seeder
Sospensione per erpici o seminatrici



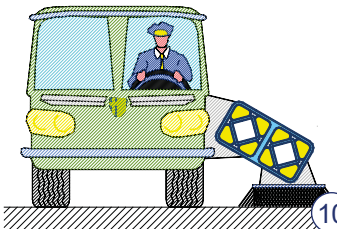
8

Suspension for wheelchairs
Sospensione per carrozzine



9

Brushes suspension for road-sweepers
Sospensione spazzole per pulizia strade



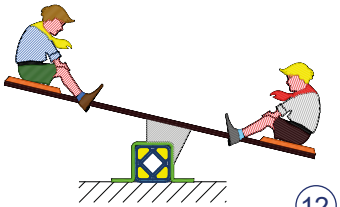
10

Elastic joint for swing-play
Snodo elastico per altalene



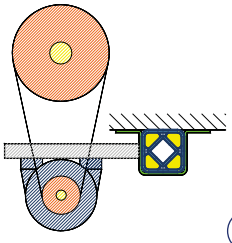
11

Elastic joint for seesaw
Snodo elastico per giochi a moto alternato



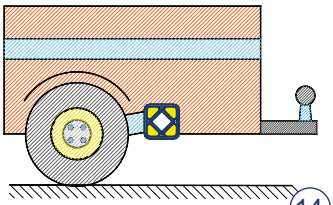
12

Suspension for motor bases
Sospensione per base motore basculante



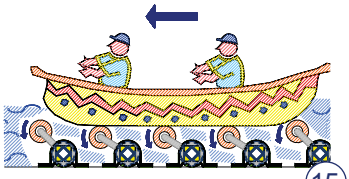
13

Suspension for trailers or vehicles
Sospensione per rimorchi o veicoli



14

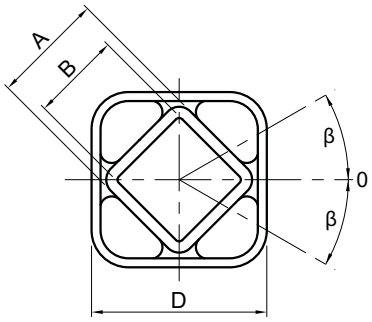
Suspension for water amusement-parks
Sospensioni per attrazioni acquatiche

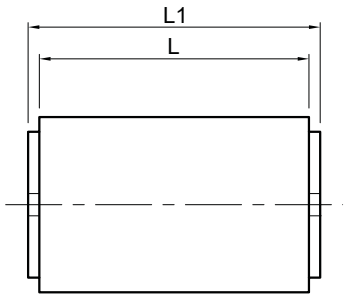


15

E

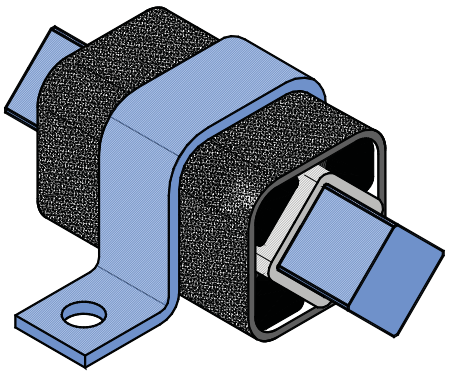
Type - *Tipo*: **AR-T**







Type / *Tipo*		Cod. N°	A	B	D	L	L1 ±0,2	Q Torque in Nm with ≺β / *Q Carico di torsione in Nm con ≺β* From / *Da* 5°	Q Torque in Nm with ≺β / *Q Carico di torsione in Nm con ≺β* To / *A* 30°	Weight / *Peso* (kg)
AR-T	10 x 20	RE020010	11	8 +0,25 +0,00	20 +0,30 -0,10	20	25	0,3	4,2	0,05
AR-T	10 x 30	RE020011				30	35	0,4	6,3	0,06
AR-T	10 x 50	RE020012				50	55	0,7	10,5	0,09
AR-T	20 x 25	RE020015	15	11 +0,25 +0,00	27 +0,40 +0,00	25	30	0,7	8,6	0,08
AR-T	20 x 40	RE020016				40	45	1,2	13,8	0,14
AR-T	20 x 60	RE020017				60	65	1,7	20,8	0,20
AR-T	30 x 30	RE020020	18	12 +0,25 +0,00	32 +0,30 -0,10	30	35	2,0	21,6	0,14
AR-T	30 x 50	RE020021				50	55	3,4	36,1	0,22
AR-T	30 x 80	RE020022				80	85	5,3	57,7	0,35
AR-T	40 x 40	RE020025	27	22 +0,25 +0,00	45 +0,40 +0,00	40	45	4,9	59,8	0,28
AR-T	40 x 60	RE020026				60	65	7,3	89,8	0,42
AR-T	40 x 100	RE020027				100	105	12,3	149,5	0,68
AR-T	50 x 60	RE020030	38	30 +0,25 +0,00	60 +0,30 -0,20	60	70	13,6	170,0	0,69
AR-T	50 x 80	RE020031				80	90	18,2	226,5	0,94
AR-T	50 x 120	RE020032				120	130	27,3	340,0	1,35
AR-T	60 x 80	RE020035	45	35 +0,40 +0,00	72 +0,30 -0,20	80	90	29,0	336,0	1,19
AR-T	60 x 100	RE020036				100	110	36,2	420,0	1,48
AR-T	60 x 150	RE020037				150	160	54,4	630,0	2,19
AR-TG	60 x 80	RE020050	45	35 +0,40 +0,00	75 +0,30 -0,20	80	90	29,0	336,0	1,43
AR-TG	60 x 100	RE020051				100	110	36,2	420,0	1,78
AR-TG	60 x 150	RE020052				150	160	54,4	630,0	2,65
AR-T	70 x 120	RE020040	50	40 +0,40 +0,00	78 +0,15 -0,30	120	130	53,5	819,0	2,15
AR-T	70 x 200	RE020041				200	210	107,1	1522,0	3,51
AR-T	70 x 300	RE020042				300	310	157,5	2211,0	5,19
AR-TG	70 x 120	RE020055	50	40 +0,40 +0,00	80 +0,30 -0,20	120	130	53,5	819,0	2,62
AR-TG	70 x 200	RE020056				200	210	107,1	1522,0	4,28
AR-TG	70 x 300	RE020057				300	310	157,5	2211,0	6,35

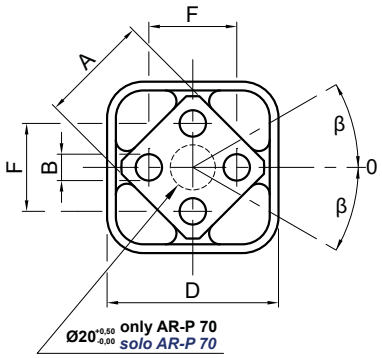


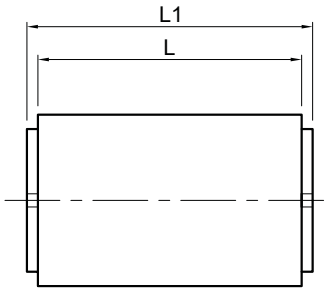
Type AR-T with SR clamp
Tipo AR-T con staffa SR

MATERIALS Steel.
TREATMENTS External body is oven-painted while the inner tube is galvanized.
FIXING The coupling with the inner tube is obtained with square section.
The external square structure can be fixed with SR clamp.
NOTE: All tube tolerances refer to raw or galvanized parts.

MATERIALI *Acciaio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il tubo interno è zincato.*
FISSAGGIO *L'accoppiamento col il tubo interno viene eseguito con un trafilato quadro. L'ancoraggio del quadro esterno si ottiene mediante la staffa tipo SR.*
NOTA: *Tutte le tolleranze dei tubi si riferiscono a particolari grezzi o zincati.*

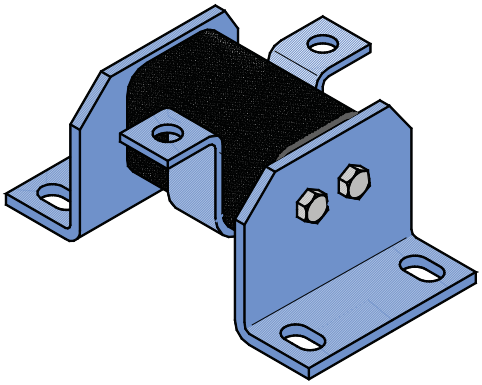
Type - *Tipo*: **AR-P**







Type / *Tipo*		Cod. N°	A	ØB	D	F	L	L1 ±0,2	Q Torque in Nm with ∢β / *Q Carico di torsione in Nm con ∢β* From / *Da* 5°	To / *A* 30°	Weight / *Peso* (kg)
AR-P	20 x 25	RE020065	15	5 +0,50 +0,00	27 +0,40 +0,00	10 ±0,2	25	30	0,7	8,6	0,07
AR-P	20 x 40	RE020066					40	45	1,2	13,8	0,11
AR-P	20 x 60	RE020067					60	65	1,7	20,8	0,17
AR-P	30 x 30	RE020070	18	6 +0,50 +0,00	32 +0,30 -0,10	12 ±0,3	30	35	2,0	21,6	0,11
AR-P	30 x 50	RE020071					50	55	3,4	36,1	0,18
AR-P	30 x 80	RE020072					80	85	5,3	57,7	0,28
AR-P	40 x 40	RE020075	27	8 +0,50 +0,00	45 +0,40 +0,00	20 ±0,4	40	45	4,9	59,8	0,28
AR-P	40 x 60	RE020076					60	65	7,3	89,8	0,39
AR-P	40 x 100	RE020077					100	105	12,3	149,5	0,65
AR-P	50 x 60	RE020080	38	10 +0,50 +0,00	60 +0,30 -0,20	25 ±0,4	60	70	13,6	170,0	0,65
AR-P	50 x 80	RE020081					80	90	18,2	226,5	0,84
AR-P	50 x 120	RE020082					120	130	27,3	340,0	1,35
AR-P	60 x 80	RE020085	45	12 +0,50 +0,00	72 +0,15 -0,30	35 ±0,5	80	90	29,0	336,0	1,43
AR-P	60 x 100	RE020086					100	110	36,2	420,0	1,78
AR-P	60 x 150	RE020087					150	160	54,4	630,0	2,65
AR-PG	60 x 80	RE020095	45	12 +0,50 +0,00	75 +0,30 -0,20	35 ±0,5	80	90	29,0	336,0	1,67
AR-PG	60 x 100	RE020096					100	110	36,2	420,0	2,09
AR-PG	60 x 150	RE020097					150	160	54,4	630,0	3,10
AR-P	70 x 120	RE020090	50	M12x40	78 +0,15 -0,30	40 ±0,5	120	130	53,5	819,0	1,97
AR-P	70 x 200	RE020091					200	210	107,1	1522,0	3,35
AR-P	70 x 300	RE020092					300	310	157,5	2211,0	4,58
AR-PG	70 x 120	RE020100	50	M12x40	80 +0,30 -0,20	40 ±0,5	120	130	53,5	819,0	2,44
AR-PG	70 x 200	RE020101					200	210	107,1	1522,0	4,12
AR-PG	70 x 300	RE020102					300	310	157,5	2211,0	5,74



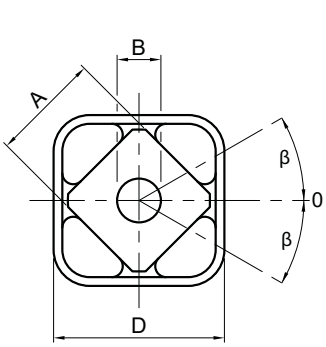
Type AR-P with SR and SB clamp
Tipo AR-P con staffe SR e SB

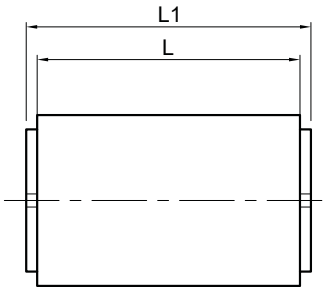
MATERIALS External body is made of steel while the inner square is made of light alloy alluminium.
TREATMENTS The external body is oven-painted while the inner square is sandblasted.
FIXING The central pin is fixed with screws. SB and SR-type clamps can also be used (see example).
NOTE: All tube tolerances refer to raw or galvanized parts.

MATERIALI *Il corpo esterno è in acciaio mentre il quadro interno è di alluminio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il quadro interno è sabbiato.*
FISSAGGIO *Il fissaggio sul perno centrale avviene mediante viti. Possono essere utilizzate anche le staffe del tipo SB e SR come da esempio a lato.*
NOTA: *Tutte le tolleranze dei tubi si riferiscono a particolari grezzi o zincati.*

E

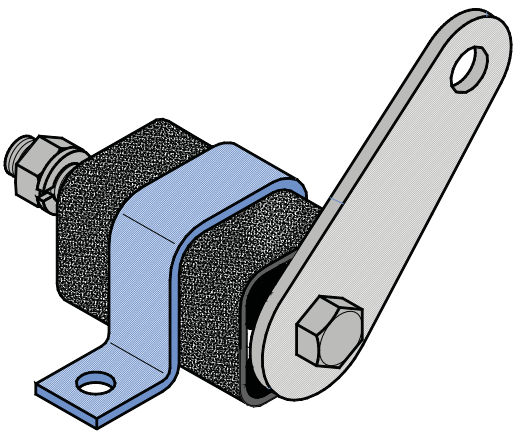
Type - *Tipo*: **AR-F**



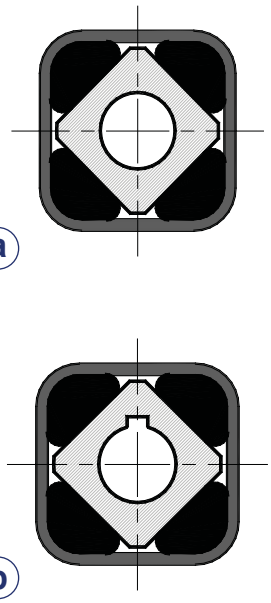




Type *Tipo*		Cod. N°	A	ØB	D	L	L1 ±0,2	Q Torque in Nm with ≺β *Q Carico di torsione in Nm con ≺β* From / *Da* 5°	To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AR-F	20 x 25	RE020115	15	10 +0,40 +0,20	27 +0,40 +0,00	25	30	0,7	8,6	0,07
AR-F	20 x 40	RE020116				40	45	1,2	13,8	0,11
AR-F	20 x 60	RE020117				60	65	1,7	20,8	0,17
AR-F	30 x 30	RE020120	18	13 +0,00 -0,20	32 +0,30 -0,10	30	35	2,0	21,6	0,11
AR-F	30 x 50	RE020121				50	55	3,4	36,1	0,18
AR-F	30 x 80	RE020122				80	85	5,3	57,7	0,28
AR-F	40 x 40	RE020125	27	16 +0,50 +0,30	45 +0,40 +0,00	40	45	4,9	59,8	0,28
AR-F	40x 60	RE020126				60	65	7,3	89,8	0,39
AR-F	40 x 100	RE020127				100	105	12,3	149,5	0,65
AR-F	50 x 60	RE020130	38	20 +0,50 +0,20	60 +0,30 -0,20	60	70	13,6	170,0	0,65
AR-F	50 x 80	RE020131				80	90	18,2	226,5	0,84
AR-F	50 x 120	RE020132				120	130	27,3	340,0	1,35
AR-F	60 x 80	RE020135	45	24 +0,50 +0,20	72 +0,15 -0,30	80	90	29,0	336,0	1,43
AR-F	60 x 100	RE020136				100	110	36,2	420,0	1,78
AR-FG	60 x 80	RE020145	45	24 +0,50 +0,20	75 +0,30 -0,20	80	90	29,0	336,0	1,67
AR-FG	60 x 100	RE020146				100	110	36,2	420,0	2,09
AR-F	70 x 120	RE020140	50	30 +0,50 +0,20	78 +0,15 -0,30	120	130	53,5	819,0	2,37
AR-F	70 x 200	RE020141				200	210	107,1	1522,0	3,91
AR-FG	70 x 120	RE020150	50	30 +0,50 +0,20	80 +0,30 -0,20	120	130	53,5	819,0	2,84
AR-FG	70 x 200	RE020151				200	210	107,1	1522,0	4,68



Type AR-F with SR clamp
Tipo AR-F con staffa SR

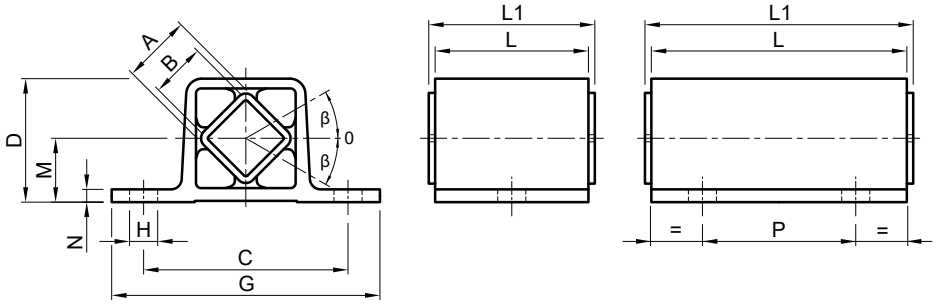


MATERIALS External body is made of steel while the inner square is made of light alloy aluminium.
TREATMENTS The external body is oven-painted while the inner square is sandblasted.
FIXING Connection is obtained by friction through a passing bolt (example a). This solution allows to make a quick joint to a lever.
For high loads we recommend hole with tab (example b).
NOTE: All tube tolerances refer to raw or galvanized parts.

MATERIALI *Il corpo esterno è in acciaio mentre il quadro interno è di alluminio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il quadro interno è sabbiato.*
FISSAGGIO *Il collegamento avviene per attrito a mezzo di un bullone passante (esempio a). Questa soluzione permette di eseguire un rapido accoppiamento ad una leva.*
Per carichi pulsanti consigliamo foro con cava per linguetta (esempio b).
NOTA: *Tutte le tolleranze dei tubi si riferiscono a particolari grezzi o zincati.*

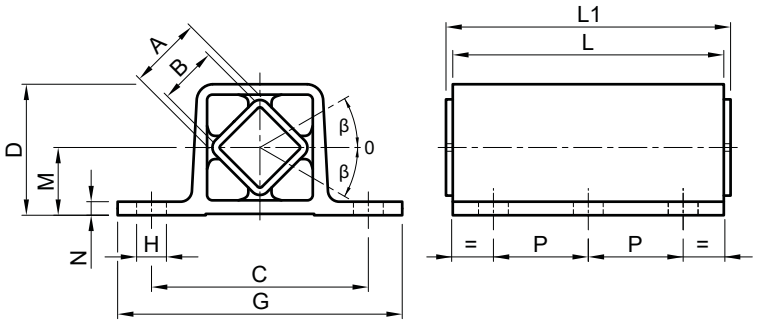
Type - *Tipo*: **AS-T**

Types AS-T 20 to 70x160





Type AS-T 70x200



Type *Tipo*		Cod. N°	A	B	C	D	G	ØH	L	L1 ±0,2	M	N	P	Q Torque in Nm with ∢β *Q Carico di torsione in Nm con ∢β* From / *Da* 5°	Q Torque in Nm with ∢β *Q Carico di torsione in Nm con ∢β* To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AS-T	20 x 25	RE020520							25	30			-	0,7	8,6	0,05
AS-T	20 x 40	RE020521	15	11 +0,25 +0,00	50	29	65	7	40	45	15	3	-	1,2	13,8	0,07
AS-T	20 x 60	RE020522							60	65			40	1,7	20,8	0,11
AS-T	30 x 30	RE020525							30	35			-	2,0	21,6	0,08
AS-T	30 x 50	RE020526	18	12 +0,25 +0,00	60	35	80	9	50	55	18	3,5	-	3,4	36,1	0,13
AS-T	30 x 80	RE020527							80	85			50	5,3	57,7	0,21
AS-T	40 x 40	RE020530							40	45			-	4,9	59,8	0,21
AS-T	40 x 60	RE020531	27	22 +0,25 +0,00	80	49	105	11	60	65	25	4,5	-	7,3	89,8	0,31
AS-T	40 x 100	RE020532							100	105			60	12,3	149,5	0,52
AS-T	50 x 60	RE020535							60	70			-	13,6	170,0	0,59
AS-T	50 x 80	RE020536	38	30 +0,25 +0,00	100	67	125	13	80	90	34	6	40	18,2	226,5	0,77
AS-T	50 x 120	RE020537							120	130			80	27,3	340,0	1,15
AS-T	60 x 80	RE020540							80	90			-	29,0	336,0	1,20
AS-T	60 x 100	RE020541	45	35 +0,40 +0,00	115	84	145	13	100	110	41	10	65	36,2	420,0	1,50
AS-T	60 x 150	RE020542							150	160			90	54,4	630,0	2,20
AS-T	70 x 120	RE020545							120	130			60	53,5	819,0	2,51
AS-T	70 x 160	RE020546	50	40 +0,40 +0,00	130	90	170	17	160	170	45	12,5	70	80,8	1170,5	3,33
AS-T	70 x 200	RE020547							200	210			70	107,1	1522,0	4,15

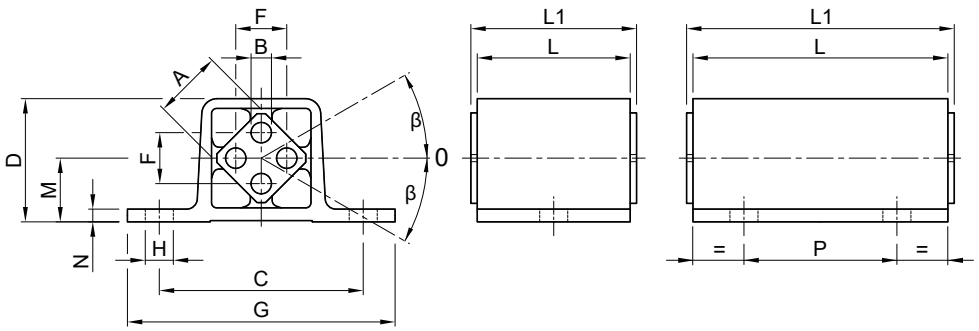
MATERIALS External body is made by alloy aluminium, while inner tube is made by steel.
TREATMENTS External body is oven-painted while the inner square tube is galvanized.
FITTING External body includes the fixing flanges: this makes assembly operations easier.

MATERIALI *Il corpo esterno è di alluminio, mentre il tubo interno è in acciaio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il tubo quadro interno è zincato.*
FISSAGGIO *Il corpo esterno è comprensivo di flange di fissaggio: questo semplifica le operazioni di montaggio.*

E

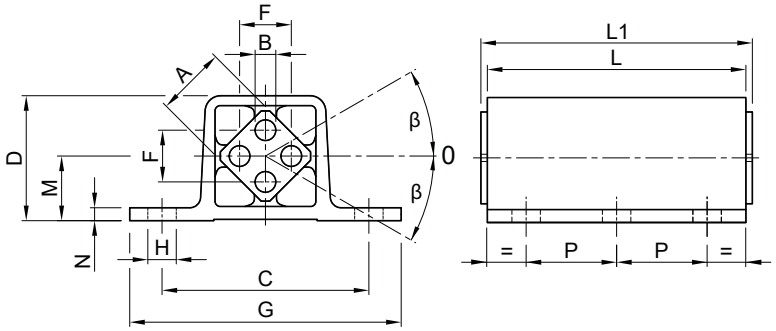
Type - *Tipo*: **AS-P**

Types AS-P 20 to 70x160



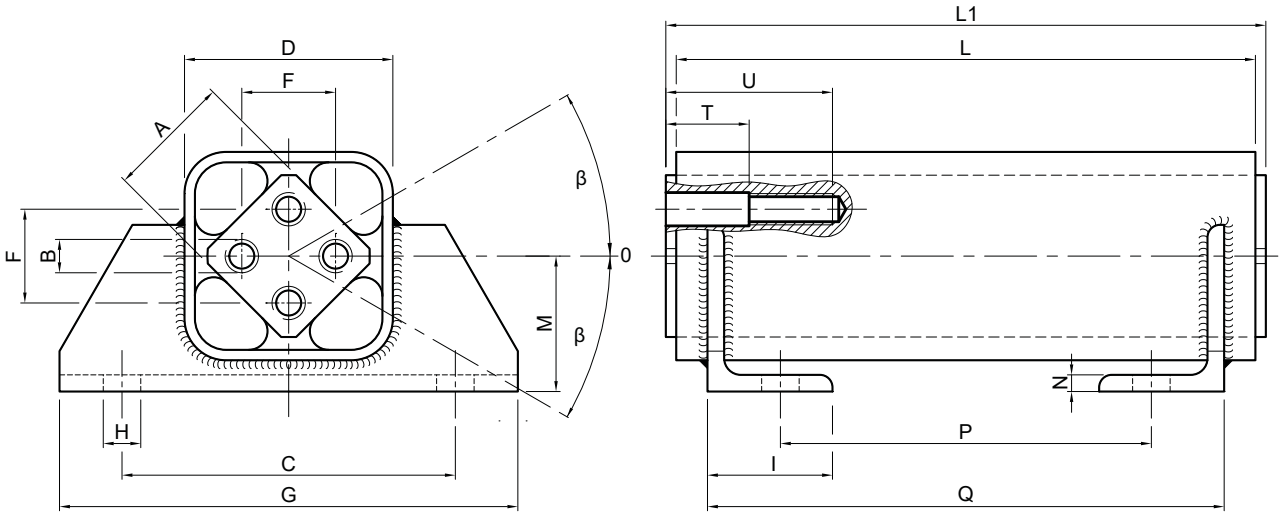


Type AS-P 70x200



Types AS-P 80 to 110





Type - *Tipo*: **AS-P**

Type / *Tipo*	Cod. N°	A	ØB	C	D	F	G	ØH	I	L	L1 ±0,2	M	N	P	Q	R	S	T	U	Q * From / *Da* 5°	Q * To / *A* 30°		Weight / *Peso* (kg)
AS-P 20 x 25	**RE020365**									25	30			-	-	-	-	-	-	0,7	8,6	M1	0,05
AS-P 20 x 40	**RE020366**	15	5 +0,5 +0,0	50	29	10 ±0,2	65	7	-	40	45	15	3	-	-	-	-	-	-	1,2	13,8	M1	0,07
AS-P 20 x 60	**RE020367**									60	65			40	-	-	-	-	-	1,7	20,8	M1	0,11
AS-P 30 x 30	**RE020370**									30	35			-	-	-	-	-	-	2,0	21,6	M1	0,08
AS-P 30 x 50	**RE020371**	18	6 +0,5 +0,0	60	35	12 ±0,3	80	9	-	50	55	18	3,5	-	-	-	-	-	-	3,4	36,1	M1	0,13
AS-P 30 x 80	**RE020372**									80	85			50	-	-	-	-	-	5,3	57,7	M1	0,21
AS-P 40 x 40	**RE020375**									40	45			-	-	-	-	-	-	4,9	59,8	M1	0,21
AS-P 40 x 60	**RE020376**	27	8 +0,5 +0,0	80	49	20 ±0,4	105	11	-	60	65	25	4,5	-	-	-	-	-	-	7,3	89,8	M1	0,31
AS-P 40 x 100	**RE020377**									100	105			60	-	-	-	-	-	12,3	149,5	M1	0,52
AS-P 50 x 60	**RE020380**									60	70			-	-	-	-	-	-	13,6	170,0	M1	0,59
AS-P 50 x 80	**RE020381**	38	10 +0,5 +0,0	100	67	25 ±0,4	125	13	-	80	90	34	6	40	-	-	-	-	-	18,2	226,5	M1	0,77
AS-P 50 x 120	**RE020382**									120	130			80	-	-	-	-	-	27,3	340,0	M1	1,15
AS-P 60 x 80	**RE020385**									80	90			-	-	-	-	-	-	29,0	336,0	M1	1,10
AS-P 60 x 100	**RE020386**	45	12 +0,5 +0,0	115	84	35 ±0,5	145	13	-	100	110	41	10	65	-	-	-	-	-	36,2	420,0	M1	1,40
AS-P 60 x 150	**RE020387**									150	160			90	-	-	-	-	-	54,4	630,0	M1	2,00
AS-P 70 x 120	**RE020390**									120	130			60	-	-	-	-	-	53,5	819,0	M1	2,10
AS-P 70 x 160	**RE020392**	50	M12x40	130	90	40 ±0,5	170	17	-	160	170	45	12,5	70	-	-	-	-	-	80,8	1170,5	M1	2,70
AS-P 70 x 200	**RE020391**									200	210			70	-	-	-	-	-	107,1	1522,0	M1	3,30
AS-P 80 x 150	**RE020395**									150	160			60	130	-	-	40	70	78,7	1060,5	M2	9,70
AS-P 80 x 200	**RE020396**	60	M16	160	100	45 ±0,5	220	18	60	200	210	65	8	100	170	-	-	50	80	99,7	1449,0	M2	12,20
AS-P 80 x 300	**RE020397**									300	310			200	270	-	-	50	80	147,0	2352,0	M2	16,90
AS-P 90 x 200	**RE020400**									200	210			100	170	-	-	50	90	147,0	2226,0	M2	15,40
AS-P 90 x 300	**RE020401**	70	M20	200	120	50 ±0,5	260	22	65	300	310	80	9	200	270	-	-	50	90	199,5	3307,5	M2	21,70
AS-P 90 x 400	**RE020402**									400	410			300	370	-	-	50	90	262,5	4987,5	M2	28,20
AS-P 100 x 200	**RE020405**									200	210			80	170	-	-	50	90	210,0	2835,0	M2	21,70
AS-P 100 x 300	**RE020406**	80	M20	220	136	60 ±0,5	280	22	80	300	310	85	10	180	270	-	-	50	90	315,0	4305,0	M2	30,40
AS-P 100 x 400	**RE020407**									400	410			280	370	-	-	50	90	420,0	5880,0	M2	39,40
AS-P 110 x 250	**RE020410**									250	260			110	220	-	-	50	100	420,0	6615,0	M2	43,80
AS-P 110 x 400	**RE020411**	100	M24	300	170	75 ±0,5	380	26	100	400	410	110	12	260	370	-	-	50	100	672,0	10500,0	M2	64,70
AS-P 110 x 500	**RE020412**									500	510			360	470	-	-	50	100	840,0	12600,0	M2	78,70

* **Q:** Torque in Nm with ∢β / *Carico di torsione in Nm con ∢β*

TREATMENTS Body is oven-painted.
FITTING Body includes the fixing flanges.

TRATTAMENTI *Il corpo è verniciato a forno, il quadro è sabbiato.*
FISSAGGIO *Il corpo è comprensivo di flange di fissaggio.*

MATERIALS M1 Alluminium
M2 Steel

MATERIALI *M1 Alluminio*
M2 Acciaio

APPLICATION EXAMPLES / *ESEMPI DI APPLICAZIONE*

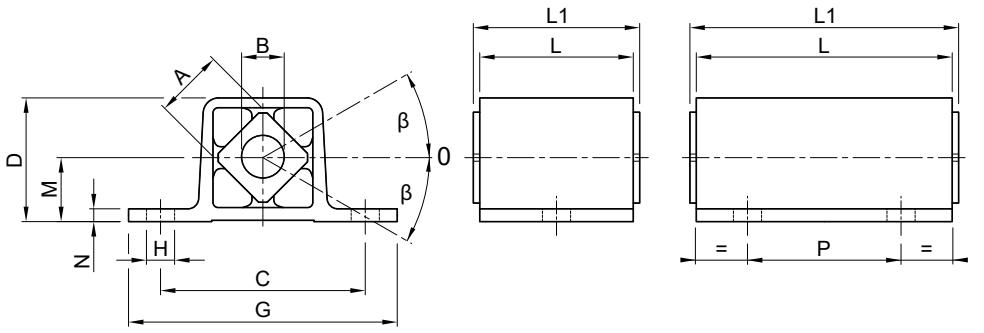






E

Type - *Tipo*: **AS-F**



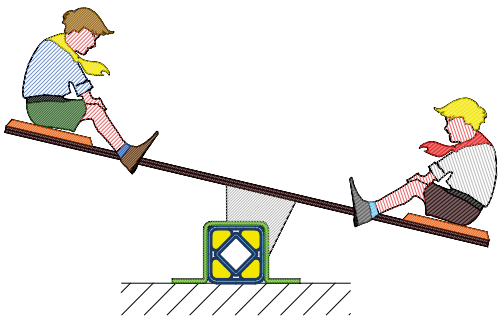


Type *Tipo*		Cod. N°	A	ØB	C	D	G	ØH	L	L1 ±0,2	M	N	P	Q * From / *Da* 5°	Q * To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AS-F	20 x 25	RE020420							25	30			-	0,7	8,6	0,07
AS-F	20 x 40	RE020421	15	$10^{+0.4}_{+0.2}$	50	29	65	7	40	45	15	3,0	-	1,2	13,8	0,10
AS-F	20 x 60	RE020422							60	65			40	1,7	20,8	0,15
AS-F	30 x 30	RE020425							30	35			-	2,0	21,6	0,10
AS-F	30 x 50	RE020426	18	$13^{-0.0}_{-0.2}$	60	35	80	9	50	55	18	3,5	-	3,4	36,1	0,15
AS-F	30 x 80	RE020427							80	85			50	5,3	57,7	0,25
AS-F	40 x 40	RE020430							40	45			-	4,9	59,8	0,25
AS-F	40 x 60	RE020431	27	$16^{+0.5}_{+0.3}$	80	49	105	11	60	65	25	4,5	-	7,3	89,8	0,36
AS-F	40 x 100	RE020432							100	105			60	12,3	149,5	0,58
AS-F	50 x 60	RE020435							60	70			-	13,6	170,0	0,64
AS-F	50 x 80	RE020436	38	$20^{+0.5}_{+0.2}$	100	67	125	13	80	90	34	6,0	40	18,2	226,5	0,89
AS-F	50 x 120	RE020437							120	130			80	27,3	340,0	1,50
AS-F	60 x 80	RE020440							80	90			-	29,0	336,0	1,15
AS-F	60 x 100	RE020441	45	$24^{+0.5}_{+0.2}$	115	84	145	13	100	110	41	10	65	36,2	420,0	1,50
AS-F	60 x 150	RE020442							150	160			90	54,4	630,0	2,20
AS-F	70 x 120	RE020445							120	130			60	53,5	819,0	2,00
AS-F	70 x 160	RE020446	50	$30^{+0.5}_{+0.2}$	130	90	170	17	160	170	45	12,5	70	80,8	1170,5	2,60
AS-F	70 x 200	RE020447							200	210			70	107,1	1522,0	3,20

* **Q:** Torque in Nm with ∢β / *Carico di torsione in Nm con ∢β*

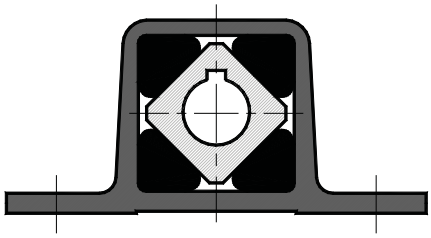
MATERIALS Aluminium.
TREATMENTS External body is oven-painted while the inner square is sandblasted.
FITTING External body includes the fixing flanges.

MATERIALI *Alluminio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il quadro interno è sabbiato.*
FISSAGGIO *Il corpo esterno è comprensivo di flange di fissaggio.*



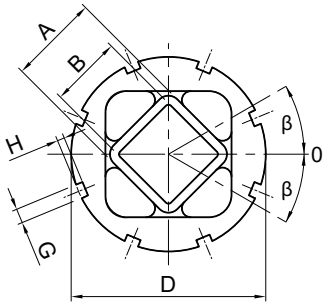
Application example: kids seesaw with AS-P or AS-f products.

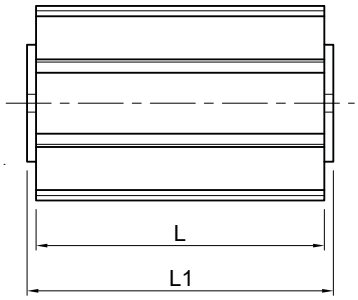
Esempio di applicazione: giostre per bambini con articoli AS-P oppure AS-F.



(a)

Type - *Tipo*: **AC-T**

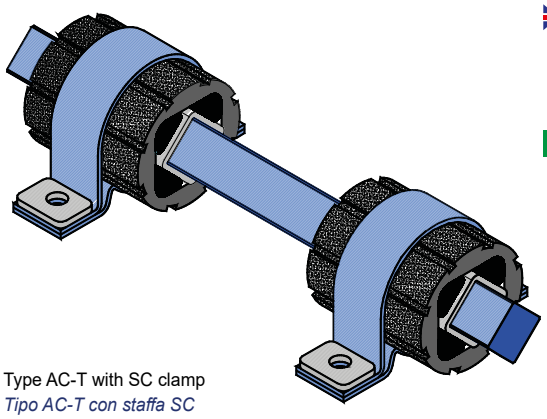






Type *Tipo*		Cod. N°	A	B	ØD	G	H	L	L1 ±0,2	Q * From / *Da* 5°	Q * To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AC-T	10 x 20	RE020160	11	8 +0,25 +0,00	28 +0,30 +0,00	4	2,5	20	25	0,3	4,2	0,02
AC-T	10 x 30	RE020161						30	35	0,4	6,3	0,04
AC-T	10 x 50	RE020162						50	55	0,7	10,5	0,06
AC-T	20 x 25	RE020165	15	11 +0,25 +0,00	36 +0,30 +0,00	5	2,5	25	30	0,7	8,6	0,05
AC-T	20 x 40	RE020166						40	45	1,2	13,8	0,09
AC-T	20 x 60	RE020167						60	65	1,7	20,8	0,12
AC-T	30 x 30	RE020170	18	12 +0,25 +0,00	45 +0,40 +0,00	5	2,5	30	35	2,0	21,6	0,12
AC-T	30 x 50	RE020171						50	55	3,4	36,1	0,17
AC-T	30 x 80	RE020172						80	85	5,3	57,7	0,31
AC-T	40 x 40	RE020175	27	22 +0,25 +0,00	62 +0,50 +0,00	6	3,0	40	45	4,9	59,8	0,25
AC-T	40 x 60	RE020176						60	65	7,3	89,8	0,37
AC-T	40 x 100	RE020177						100	105	12,3	149,5	0,62
AC-T	50 x 60	RE020180	38	30 +0,25 +0,00	80 +0,60 +0,00	7	3,5	60	70	13,6	170,0	0,67
AC-T	50 x 80	RE020181						80	90	18,2	226,5	0,88
AC-T	50 x 120	RE020182						120	130	27,3	340,0	1,31
AC-T	60 x 80	RE020185	45	35 +0,40 +0,00	95 +0,80 +0,00	8	4,0	80	90	29,0	336,0	1,29
AC-T	60 x 100	RE020186						100	110	36,2	420,0	1,54
AC-T	60 x 150	RE020187						150	160	54,4	630,0	2,32
AC-T	70 x 120	RE020190	50	40 +0,40 +0,00	108 +1,00 +0,00	8	4,0	120	130	53,5	819,0	2,42
AC-T	70 x 200	RE020191						200	210	107,1	1522,0	4,11
AC-T	70 x 300	RE020192						300	310	157,5	2211,0	6,32

* **Q:** Torque in Nm with ≮β / *Carico di torsione in Nm con ≮β*



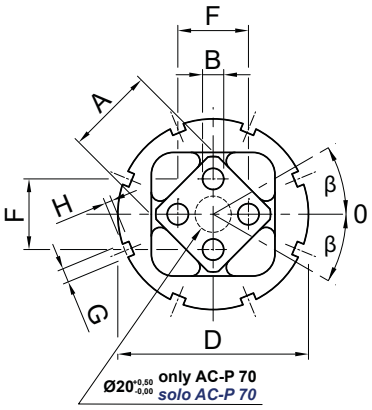
Type AC-T with SC clamp
Tipo AC-T con staffa SC

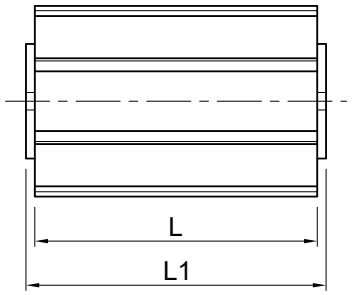
MATERIALS External body is made of light alloy aluminium, while square inner tube is made of steel.
TREATMENTS External body is oven-painted while inner square is galvanized.
FIXING Internal coupling is obtained with square-section with slightly smoothed angles.
External structure can be fixed with the SC clamp.

MATERIALI *Il corpo esterno è di alluminio, mentre il tubo interno è in acciaio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il tubo interno è zincato.*
FISSAGGIO *L'accoppiamento interno viene eseguito tramite un trafilato quadro avente gli angoli leggermente smussati. L'elemento esterno si fissa con la staffa tipo SC.*

E

Type - *Tipo*: **AC-P**

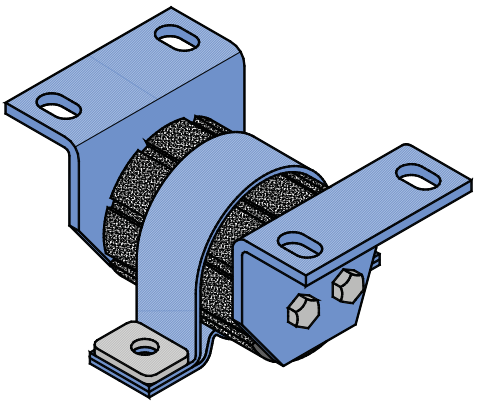






Type *Tipo*	Cod. N°	A	ØB	ØD	F	G	H	L	L1 ±0,2	Q * From / *Da* 5°	Q * To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AC-P 20 x 25	RE020215							25	30	0,7	8,6	0,05
AC-P 20 x 40	RE020216	15	5 +0,50 +0,00	36 +0,30 +0,00	10 ±0,2	5	2,5	40	45	1,2	13,8	0,09
AC-P 20 x 60	RE020217							60	65	1,7	20,8	0,12
AC-P 30 x 30	RE020220							30	35	2,0	21,6	0,12
AC-P 30 x 50	RE020221	18	6 +0,50 +0,00	45 +0,40 +0,00	12 ±0,3	5	2,5	50	55	3,4	36,1	0,17
AC-P 30 x 80	RE020222							80	85	5,3	57,7	0,31
AC-P 40 x 40	RE020225							40	45	4,9	59,8	0,25
AC-P 40 x 60	RE020226	27	8 +0,50 +0,00	62 +0,50 +0,00	20 ±0,4	6	3,0	60	65	7,3	89,8	0,37
AC-P 40 x 100	RE020227							100	105	12,3	149,5	0,62
AC-P 50 x 60	RE020230							60	70	13,6	170,0	0,67
AC-P 50 x 80	RE020231	38	10 +0,50 +0,00	80 +0,60 +0,00	25 ±0,4	7	3,5	80	90	18,2	226,5	0,88
AC-P 50 x 120	RE020232							120	130	27,3	340,0	1,31
AC-P 60 x 80	RE020235							80	90	29,0	336,0	1,29
AC-P 60 x 100	RE020236	45	12 +0,50 +0,00	95 +0,80 +0,00	35 ±0,5	8	4,0	100	110	36,2	420,0	1,54
AC-P 60 x 150	RE020237							1 0	160	54,4	630,0	2,32
AC-P 70 x 120	RE020240							120	130	53,5	819,0	2,42
AC-P 70 x 200	RE020241	50	M12x40	108 +1,00 +0,00	40 ±0,5	8	4,0	200	210	107,1	1522,0	4,11
AC-P 70 x 300	RE020242							300	310	157,5	2211,0	6,32

* **Q:** Torque in Nm with ≤β / Carico di torsione in Nm con ≤β

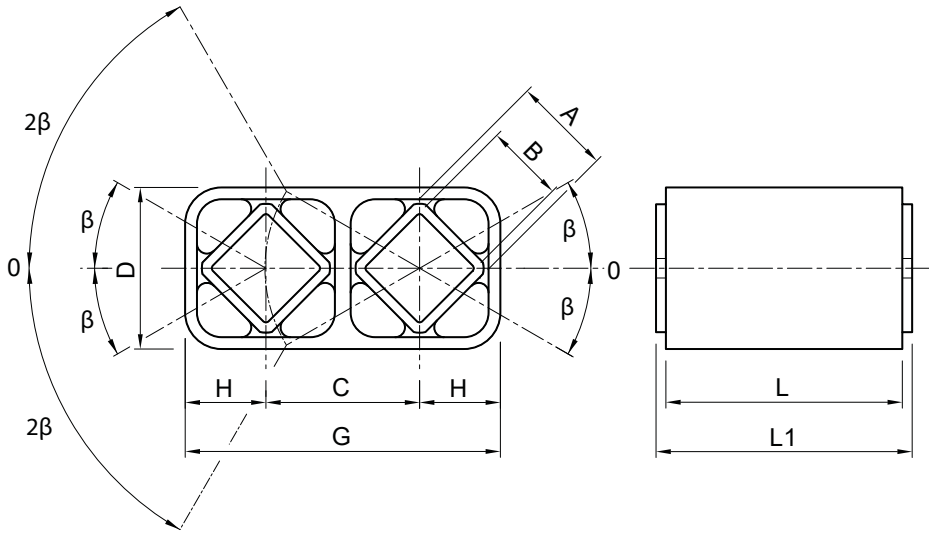


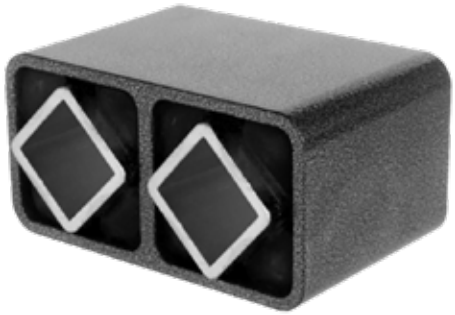
Type AC-P with SC and SB clamp
Tipo AC-P con staffe SC e SB

MATERIALS Aluminium.
TREATMENTS External body is oven-painted while inner square is sandblasted.
FIXING External element can be fixed with the SC clamps. The grooves on the outer body help to pre-load the elastic element by means of a sector key. For the assembling operation, SB and SY-type brackets can be used.

MATERIALI *Alluminio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre il quadro interno è sabbiato.*
FISSAGGIO *Per il fissaggio dell'elemento esterno si usano le staffe tipo SC. Le scanalature sul corpo esterno servono per precaricare l'elemento elastico mediante l'uso di una chiave a settore. Per il montaggio sul perno interno si usano le staffe del tipo SB o SY.*

Type - *Tipo*: **AD-T**





Type *Tipo*		Cod. N°	A	B	C	D	G	H	L	L1 ±0,2	Q ∗ From / *Da* 5°	Q ∗ To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AD-T	20 x 25	RE020265							25	30	0,7	8,6	0,11
AD-T	20 x 40	RE020266	15	11 +0,25 +0,00	25,5	28 ±0,15	53,5 ±0,2	14,0	40	45	1,2	13,8	0,15
AD-T	20 x 60	RE020267							60	65	1,7	20,8	0,22
AD-T	30 x 30	RE020270							30	35	2,0	21,6	0,18
AD-T	30 x 50	RE020271	18	12 +0,25 +0,00	31,0	34 ±0,15	65,0 ±0,2	17,0	50	55	3,4	36,5	0,31
AD-T	30 x 80	RE020272							80	85	5,3	57,7	0,47
AD-T	40 x 40	RE020275							40	45	4,9	59,8	0,37
AD-T	40 x 60	RE020276	27	22 +0,25 +0,00	44,0	47 +0,50 +0,00	91,0 ±0,2	23,5	60	65	7,3	89,8	0,54
AD-T	40 x 100	RE020277							100	105	12,3	149,5	0,89
AD-T	50 x 60	RE020280							60	70	13,6	170,0	1,07
AD-T	50 x 80	RE020281	38	30 +0,25 +0,00	60,0	63 +0,60 +0,00	123,0 ±0,3	31,5	80	90	18,2	226,5	1,39
AD-T	50 x 120	RE020282							120	130	27,3	340,0	2,07
AD-T	60 x 80	RE020285							80	90	29,0	326,0	2,07
AD-T	60 x 100	RE020286	45	35 +0,40 +0,00	73,0	85 +0,80 +0,00	150,0 ±1,0	38,5	100	110	36,2	420,0	2,55
AD-T	60 x 150	RE020287							150	160	54,4	630,0	3,82
AD-T	70 x 120	RE020290	50	40 +0,40 +0,00	78,0	90 +1,00 +0,00	168,0 ±1,0	45,0	120	130	54,4	630,0	4,70

∗ **Q:** Torque in Nm with ≤β / Carico di torsione in Nm con ≤β

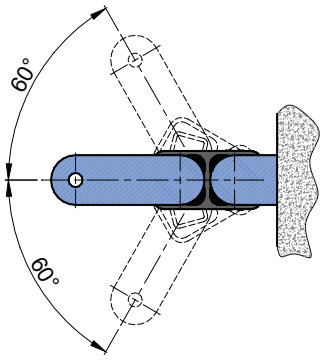


Fig.1

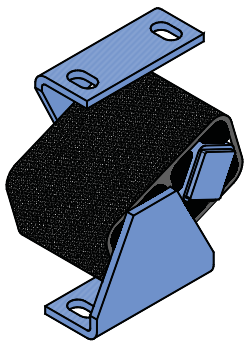


Fig.2

Type AD-T with clamps
Tipo AD-T con staffe

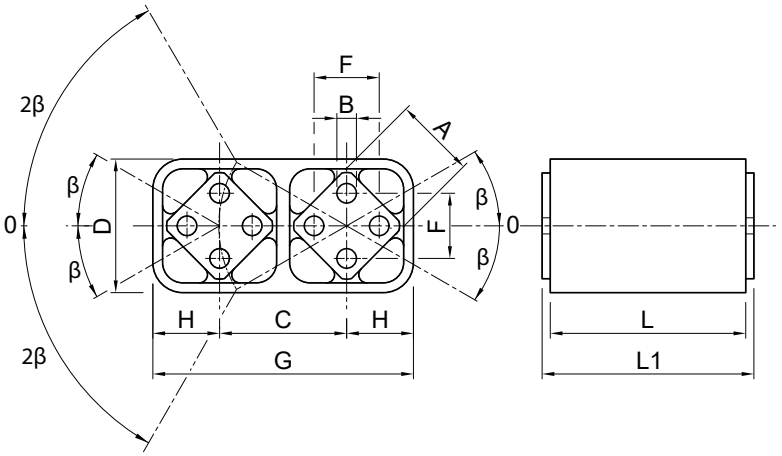
MATERIALS External part is an alloy aluminium, while inner square tube is made by steel.
TREATMENTS External body is oven-painted while inner tubes are galvanized.

MATERIALI *Il corpo esterno è di alluminio, i tubi interni sono in acciaio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno mentre i tubi interni sono zincati.*

E

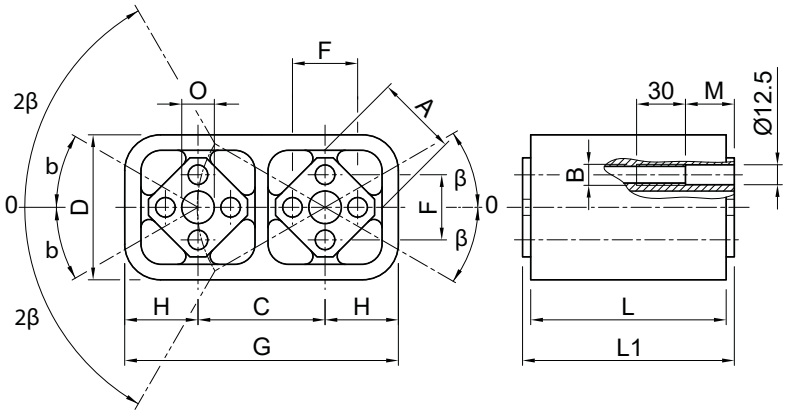
Type - *Tipo*: **AD-P**

Types AD-P 20 to AD-P 60





Type AD-P 70



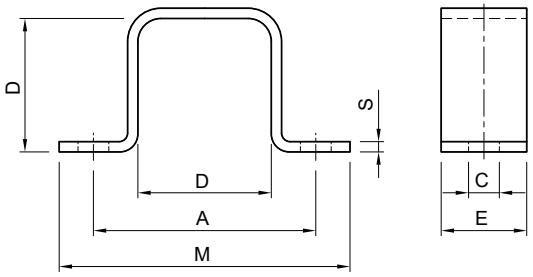
Type *Tipo*		Cod. N°	A	ØB	C	D	F	G	H	L	L1 ±0,2	M	O	Q ∗ From / *Da* 5°	Q ∗ To / *A* 30°	Weight *Peso* (kg)
AD-P	20 x 25	RE020315								25	30	-	-	0,7	8,6	0,11
AD-P	20 x 40	RE020316	15	$5^{+0,25}_{+0,00}$	25,5	28 ±0,15	10 ±0,2	53,5 ±0,2	14,0	40	45	-	-	1,2	13,8	0,15
AD-P	20 x 60	RE020317								60	65	-	-	1,7	20,8	0,22
AD-P	30 x 30	RE020320								30	35	-	-	2,0	21,6	0,18
AD-P	30 x 50	RE020321	18	$6^{+0,25}_{+0,00}$	31,0	34 ±0,15	12 ±0,3	65,0 ±0,2	17,0	50	55	-	-	3,4	36,1	0,31
AD-P	30 x 80	RE020322								80	85	-	-	5,3	57,7	0,47
AD-P	40 x 40	RE020325								40	45	-	-	4,9	59,8	0,37
AD-P	40 x 60	RE020326	27	$8^{+0,25}_{+0,00}$	44,0	$47^{+0,50}_{+0,00}$	20 ±0,4	91,0 ±0,2	23,5	60	65	-	-	7,3	89,8	0,54
AD-P	40 x 100	RE020327								100	105	-	-	12,3	149,5	0,89
AD-P	50 x 60	RE020330								60	70	-	-	13,6	170,0	1,07
AD-P	50 x 80	RE020331	38	$10^{+0,25}_{+0,00}$	60,0	$63^{+0,60}_{+0,00}$	25 ±0,4	123,0 ±0,3	31,5	80	90	-	-	18,2	226,5	1,39
AD-P	50 x 120	RE020332								120	130	-	-	27,3	340,0	2,07
AD-P	60 x 80	RE020335								80	90	-	-	29,0	326,0	2,07
AD-P	60 x 100	RE020336	45	$12^{+0,40}_{+0,00}$	73,0	$85^{+0,80}_{+0,00}$	35 ±0,5	150,0 ±1,0	38,5	100	110	-	-	36,2	420,0	2,55
AD-P	60 x 150	RE020337								150	160	-	-	54,4	630,0	3,82
AD-P	70 x 120	RE020340								120	130	30		53,5	819,0	4,70
AD-P	70 x 160	RE020343	50	M12	78,0	$90^{+1,00}_{+0,00}$	40 ±0,5	168,0 ±1,0	45,0	160	170	30	$20^{+0,50}_{+0,00}$	80,8	1170,5	6,10
AD-P	70 x 200	RE020341								200	210	40		107,1	1522,0	7,20

∗ **Q:** Torque in Nm with ≤β / Carico di torsione in Nm con ≤β

MATERIALS Aluminium.
TREATMENTS External body is oven-painted while inner squares are sandblasted.

MATERIALI *Alluminio.*
TRATTAMENTI *Il corpo esterno è verniciato a forno; quadri interni sono sabbiati.*

Type - *Tipo*: **SR**



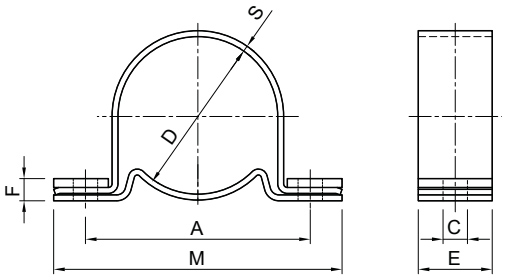
MATERIALS Steel.
TREATMENTS Oven-painted.

MATERIALI *Acciaio.*
TRATTAMENTI *Verniciatura a forno.*



Type *Tipo*	Cod. N°	A	ØC	D	E	M	S	Weight *Peso* (kg)
SR 10	**RE020450**	37	6	20	20	50	2,0	0,04
SR 20	**RE020451**	50	7	27	25	65	2,0	0,05
SR 30	**RE020452**	60	9	32	30	80	2,5	0,11
SR 40	**RE020453**	80	11	45	35	105	3,0	0,18
SR 50	**RE020454**	100	13	60	40	125	4,0	0,31
SR 60	**RE020455**	115	13	72	45	145	5,0	0,49
SR 60 G	**RE020458**	120	13	75	45	150	5,0	0,50
SR 70	**RE020456**	130	18	78	50	170	6,0	0,71
SR 70 G	**RE020459**	135	18	80	50	175	6,0	0,72

Type - *Tipo*: **SC**



MATERIALS Steel.
TREATMENTS Oven-painted.

MATERIALI *Acciaio.*
TRATTAMENTI *Verniciatura a forno.*



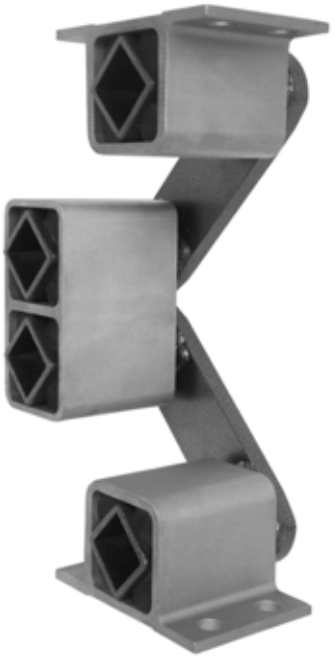
Type *Tipo*	Cod. N°	A	ØC	ØD	E	F	M	S	Weight *Peso* (kg)
SC 10	**RE020460**	45	6,5	28	20	6	60	1,5	0,05
SC 20	**RE020461**	55	6,5	36	25	7	75	2,0	0,11
SC 30	**RE020462**	68	8,5	45	30	8	90	2,0	0,16
SC 40	**RE020463**	92	10,5	62	35	10	125	2,5	0,31
SC 50	**RE020464**	115	12,5	80	40	11	150	3,0	0,48
SC 60	**RE020465**	130	12,5	95	45	13	165	3,5	0,72
SC 70	**RE020466**	152	16,5	108	50	15	195	4,0	0,96

E

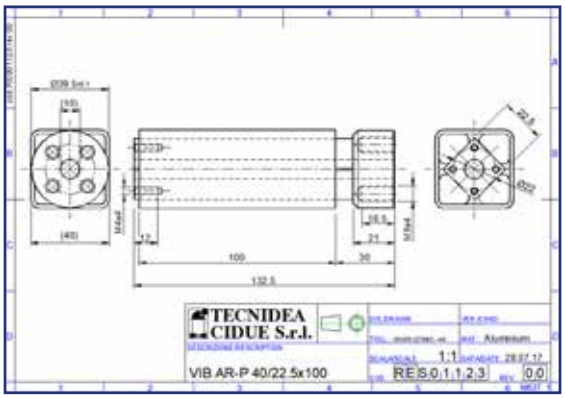
SPECIAL PRODUCTS

Thank to the experience and know-how, Tecnidea Cidue has the possibility to solve several different problems that a designer can meet in the construction of his machines. The main goal of Tecnidea Cidue is to satisfy in the best way his customers and for this reason the technical department is always available both to adapt standard products to the needs of the application, and to study and develop special products in case custom-items are needed. The solutions that can be offered, are many (for example surfaces treatments, dimensional changes to allow easier fixing of the elastic elements, mechanical changes and performances etc…) and for this reason now about 40% of the production of Tecnidea Cidue is made by customized solutions with the aim to satisfy customers' specification. We remind that ANOX line of Tecnidea Cidue (Pag. B-6) is a personalization of the standard elements and it can be applied on the most of CRESA, ECO, VIB and BM-T products.









E

PRODOTTI SPECIALI

Grazie alla sua esperienza ed al suo know how, Tecnidea Cidue ha la possibilità di risolvere le più differenti problematiche che un progettista può incontrare nella costruzione delle sue macchine. Il principale obiettivo di Tecnidea Cidue è quello di soddisfare al meglio i suoi clienti e per questo motivo l'ufficio tecnico è sempre a disposizione sia per adattare prodotti standard alle esigenze dell'applicazione, sia per lo studio e lo sviluppo di prodotti speciali qualora sia necessaria la costruzione di un articolo "fatto su misura". Le soluzioni che possono, infatti, essere proposte possono essere delle più svariate (ad esempio trattamenti delle superfici, modifiche dimensionali per consentire ed agevolare il fissaggio degli elementi elastici, modifiche meccaniche e di performance ecc…) e per questo motivo oggi circa il 40% della produzione di Tecnidea Cidue è rappresentata da soluzioni customizzate rivolte alla piena soddisfazione delle specifiche del cliente. Si ricorda che la linea ANOX di Tecnidea Cidue (Pag. B-6) è di per sé una personalizzazione degli elementi standard ed è eseguibile sulla maggior parte dei prodotti CRESA, ECO, VIB e BM-T.



